

## НОВОЕ УСТРОЙСТВО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ ОТ СБОРНЫХ ТРАНСПОРТЁРОВ К МЕСТАМ УКЛАДКИ В ТАРУ

В докладе рассматривается способ увеличения пропускной способности устройства перемещения штучных грузов (почтовых отправок) от сборных транспортёров сортировочной установки к местам укладки в тару путём коммутации передающих конвейеров посредством поперечных транспортёров, обеспечивая тем самым возможность доставки грузов от каждого сборного транспортёра к любому свободному устройству укладки в тару. Особенно актуальной эта задача становится с разработкой устройств автоматической укладки грузов в тару [1], создающих предпосылки для комплексной автоматизации производственных процессов обработки грузов (почтовых отправок) в автоматизированных сортировочных центрах и складских комплексах.

При построении устройства перемещения грузов по предлагаемой схеме [2] уменьшается его длина, увеличивается пропускная способность многорядной системы обработки грузов и повышается её живучесть, появляется возможность проведения профилактических работ, связанных с остановкой устройств укладки грузов в тару, без остановки работы системы. В качестве рабочих органов как передающих конвейеров, так и поперечных транспортёров могут быть использованы транспортёрная лента, рольганговое полотно, пластинчатое полотно в различных комбинациях. Конфигурация передающих конвейеров и поперечных транспортёров может отличаться от прямолинейной в зависимости от расположения мест укладки грузов в тару в помещении и характеристики помещения (сетка колонн, другие препятствия и ограничения).

### Литература

1. Барсук И.В., Попова Е.С. Роботизированный комплекс загрузки посылок в контейнеры // Электромагнитные волны и электронные системы. – 2012. – № 2. – Т. 17. – С. 67 – 73.
2. Барсук И.В., Попова Е.С. Устройство транспортирования штучных грузов от сборных транспортёров к устройствам укладки грузов в тару. Патент РФ № 2548812 // Бюллетень изобретений. – 2015. – № 11.